

- ㉗ 통신구 및 동도내의 광섬유케이블 포설 시는 본 품셈의 115%를 적용하며, 슬림형내관을 사용하여 광케이블 포설 시는 본 품셈 적용.
- ㉘ 인공내 스파이럴슬리브 설치는 "4-7-1 지중 및 가공케이블" 해설③항을 준용.
- ㉙ 철거가 수반되지 않는 가공 광섬유케이블 이설은 가공포설품셈의 70%를 적용 하고, 이도조정은 20% 적용.
- ㉚ 웰리층진 광섬유케이블 설치품셈도 본 품셈 적용.
- ㉛ 인력 견인포설시 8차 포설은 보통인부에 한하여 15%가산.
- ㉜ 교량·터널·지상에 사용되는 공동관(트로프)내 광섬유케이블 포설시 지중 인력 견인포설 품셈 적용.
- ㉝ 공기압력 포설의 양방향 포설시는 공기압력포설품셈에 광케이블설치사 128%, 통신외선공 123%, 특별인부 131%를 각각 적용.
- ㉞ 공기압력포설시 통과인공내에서 내관활입이음은 내관이음품셈의 175%를 적용. (내관인출 작업포함)
- ㉟ 공기압력포설품에는 내관청소, 정리 및 소운반, 맨홀내 광섬유케이블 여장정리 및 고정 등이 포함.
- ㊱ 슬림형 내관은 3조부터 1조 추가당 본 품셈의 80% 적용.
- ㊲ 케이블 수용관로내 슬림형내관에 의한 추가포설시에는 본 품셈의 130%를 적용.
- ㊳ 관로내 슬림형내관에 케이블(광섬유케이블, 동케이블, UTP케이블, 신호선, 제어용케이블, 전원선 등) 포설시 관로내 광섬유케이블 용적률 16%까지는 본 품셈 적용, 16% 초과 32%까지는 광케이블 1조당 본 품셈의 115%적용.
- ㊴ 슬림형내관에 케이블 포설시는 견인선 포설품셈 미적용.
- ㊵ SCD(Silicon Coated Duct)관 포설은 내관포설 품셈 적용.
- ㊶ 기계경비(기계손료, 운전경비, 수송비)는 "1-4 기계경비 산정기준"에 의해 별도 계상.
- ㊷ 슬림형내관을 PE(결합형) 내관 및 트로프에 포설 시에도 본 품셈 적용.
- ㊸ 자기지지형 광섬유케이블은 가공포설 품의 120% 적용.
- ㊹ 열차감시원 배치 필요시 보통인부 1.0인 별도 가산.

※ 기계장비 필요 포설공정

작업종류	기계장비종류
기계견인포설	Winch, 화물자동차
공고아 공기압력포설	공기압축기, 광고아 공압포설기, 화물자동차
광케이블 공기압력포설	공기압축기, 공압포설기, 화물자동차
가공포설	트럭담게형 크레인
관포설	Winch, 화물자동차
결합형내관포설	공기압축기(이동식)
견인포설(공기압력포설)	

#### 4-1-2 광섬유케이블 접속(성단) 및 시험

##### 4-1-2-1 광섬유케이블 접속 및 시험

공정별 (작업개소명)	규격	단위	통신관련 기사	광케이블 설치사	특별인부
광섬유케이블 일반 접속	12코아 이하 13 ~ 48코아 49 ~ 71코아 72코아 이상	코아당 " " "	- - - -	0.11 0.08 0.06 0.03	0.11 0.08 0.06 0.03
절체접속	12코아 이하 13 ~ 48코아 49 ~ 71코아 72코아 이상	코아당 " " "	- - - -	0.40 0.29 0.24 0.20	0.36 0.26 0.22 0.18
광접속합체	- 접속 전 시험 접속 후 시험 최종 시험 광대역폭 측정 편광모드분산측정 반사손실 측정	개소당 코아당 " " " " "	- - - - 0.28 - -	0.67 0.15 0.11 0.25 0.14 0.59 0.25	0.31 0.13 0.11 0.20 0.21 0.59 0.20
광섬유케이블 식별	OTDR 확인	케이블당	-	0.28	0.23

[해설]

- ① 광섬유케이블 접속은 용착접속방법에 의하며, 일반접속은 13코아 이상 24코아 까지 본 품셈의 70%, 25코아 이상은 본품의 40%를 적용, 절체접속은 13코아 이상 24코아 까지 본 품셈의 70%, 25코아 이상 48코아 까지 본 품셈의 60%, 49코아 이상은 본 품셈의 50% 적용. 또한, 교통신호수를 배치 할 경우 보통 인부 0.25인 가산
- ② 절체접속 품셈에는 작업개소별 코아대조 품셈이 포함되어있음. 다만, 절체접속시 시험(접속전·후, 최종)을 하는 경우에는 해당 시험품셈 별도 계상. (구간별 시험을 실시하는 경우 최종시험품셈 별도 계상)
- ③ 광접속합체 공정은 외피접속 및 광접속합체 설치, 광섬유케이블 단말처리 품셈이 포함되었으며, 분기케이블 인입 없이 광접속합체 해체 후 조립은 광접속합체 품셈의 70%적용하고 1분기 추가마다 광접속합체 품셈의 30%를 가산.
- ④ 광섬유케이블 코아접속에는 중심지지선 및 금속심선 접속품셈, 본드선 부착 품셈이 포함되었음.
- ⑤ 가공작업은 본 품셈의 120% 적용.